



# ONYX<sup>®</sup> MARKER 1481

## Permanent marker disponible en 4 couleurs

### Caractéristiques Principales

- Très bonne résistance aux intempéries et à la lumière (noir)
- Ecrit sur la plupart des surfaces
- Corps métallique

### Processus et Contrôles

- Fabrication internalisée : encre et assemblage du produit
- Corps manufacturé en France
- Procédé de fabrication par injection et assemblage
- Tampon manufacturé en Europe

### Contrôles Laboratoires

- Mesures physico-chimiques sur les pointes, tampons et encres
- Longueur d'écriture, temps de séchage bouchon ouvert, test de chute du produit, tests de coulures en étuve, résistance à l'abrasion, à l'eau, à la vapeur, aux solvants, à la lumière, aux intempéries, habilité à écrire sur un support humide.
- Tests de vieillissement et d'évaporation à 20° et 48°

### Contrôles de production

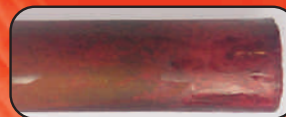
- Indicateurs contrôle sur les machines de transformation
- Vérification de la présence de l'encre, de la pointe et du tampon sur 100 % des produits
- 60 contrôles par prélèvement : fonctionnalité, dimensions, aspect, assemblage.

### Normes de sécurité de la Production

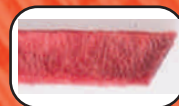
- Teneur en métaux lourds testée par un laboratoire indépendant (EN71-3, ASTM F 963, 16 CFR 1303, 91/338/EEC)
- Capuchon conforme à la norme de sécurité sur les capuchons (ISO 11540 / BS 7272 -1)
- Ni Xylène, ni Toluène

### Corps métallique

1481 : 18,7 mm de diamètre et 9,9 cm de longueur  
1591 : 18,7 mm de diamètre et 13 cm de longueur



**Tampon polyester**  
de 6,8 gr d'encre (1481)  
de 10 gr d'encre (1591)



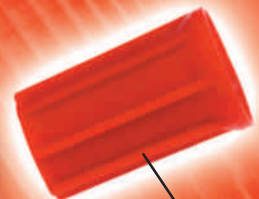
**Pointe biseauté en polyester**  
Largeur de trait 4 mm - 7,5 mm

**Pointe ogive polyester**  
Largeur de trait 1,9 mm



Monobloc

Pointe gaufrée



Capuchon en polypropylène



### Environnement

- Emballage conforme à la Directive Européenne (94/62/CE) relative aux emballages et aux déchets d'emballages



### Programme de responsabilité social

- Fabriqué en France
- Code de conduite du Groupe BIC basé suivant sur la convention OIT (Organisation Internationale du Travail)
- Procédure d'auto évaluation

